

НЕОСПАРИМЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА НОВОЙ МОДЕЛИ СВАРОЧНОГО АГРЕГАТА ПРОИЗВОДСТВА ГК ТСС

- Питание внешних электропотребителей одновременно со сварочным процессом
- Возможность параллельного использования двух постов на разных сварочных токах и режимах
- 600А суммарный ток сварки
- 28 кВт выходная мощность для питания электропотребителей
- Более 10 часов автономной работы на одном баке
- 4 вида сварки и воздушно-дуговая строжка.
- Сварка электродами с различным металлургическим типом покрытия
- Сварки во всех пространственных положениях, в т.ч. вертикальным швом на спуск
- Два дистанционных регулятора сварочного тока с кабелем 15 метров и комплект ЗИП на 2000 моточасов в базовой комплектации

НАКС



ДВУХПОСТОВОЙ СВАРОЧНЫЙ АГРЕГАТ TSS DUAL DGW 28/600EDS-A

СВАРОЧНЫЕ ПРОЦЕССЫ

- MMA (ручная дуговая сварка) - оба поста
- CELLULOSE (сварка труб на спуск, электродами с целлюлозным видом покрытия) - оба поста
- Lift TIG DC (аргонодуговая сварка на постоянном токе, зажигание дуги касанием) - оба поста
- FCAW (механизированная сварка порошковой проволокой) - пост В
- CAG-A (воздушно-дуговая строжка угольным электродом) - пост В

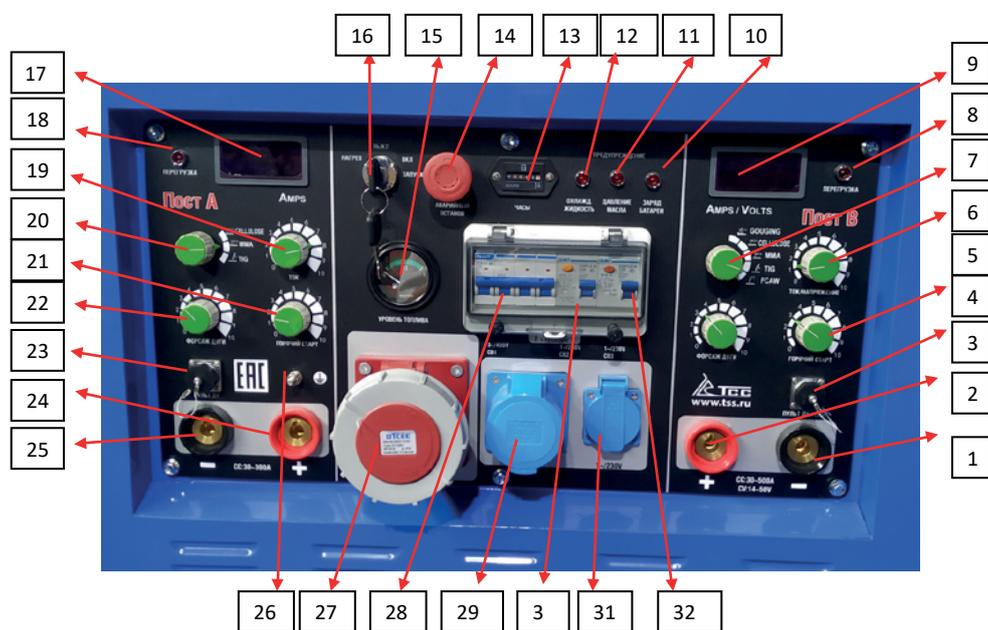
ОПЦИИ В БАЗОВОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ

- Дисплей сварочного тока для поста А, дисплей сварочного тока и напряжения для поста В
- Регулируемый горячий старт - оба поста
- Регулируемый форсаж дуги - оба поста
- Дистанционная регулировка тока для MMA и TIG сварки - оба поста
- Предпусковой подогрев двигателя для запуска при отрицательных температурах
- Кнопка экстренной остановки

СВАРОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Два поста одновременно		ПОСТ А				ПОСТ В				
	Метод сварки	MMA		TIG		MMA		TIG		FCAW	
	Напряжение холостого хода	76		76		76		76		76	
	Диапазон регулировки	30-300А								14-50V	
	Сварочный ток, А	300	250	300	250	300	250	300	250	300	250
	Напряжение сварки, V	32	30	22	20	32	30	22	20	29	26,5
	Пв (%)	60	100	60	100	60	100	60	100	60	100
	Внешняя характеристика	CC								CV	
	Только пост А или В										
	Метод сварки	MMA		TIG		MMA		TIG		FCAW	
Напряжение холостого хода	76		76		76		76		76		
Диапазон регулировки	30-300А				30-500А				14-50V		
Сварочный ток, А	300	250	300	250	500	400	500	400	500	400	
Напряжение сварки, V	32	30	22	20	40	36	30	26	39	34	
Пв (%)	60	100	60	100	60	100	60	100	60	100	
Внешняя характеристика	ПАДАЮЩАЯ								ЖЕСТКАЯ		

ДВИГАТЕЛЬ	Модель	Weichai WP2.3D40E200	
	Тип двигателя	Вертикальный, рядный, 4-тактный, с водяным охлаждением	
	Мощность номинал. / макс.	36 / 40 кВт	
	Частота вращения	1500 об/мин	
	Регулятор оборотов	Механический	
	Объем двигателя	2.289 л	
	Топливо	Дизельное	
	Расход топлива	Не более 225 г/кВт в час при 100% мощности	
	Рекомендуемый тип масла	SAE 15W40/10W30	
	Емкость масляной системы	8 л	
	Система охлаждения	Жидкостная	
Емкость системы охлаждения	7.6 л		
АГРЕГАТ	Исполнение	Шумозащитный кожух	
	Контрольные приборы	Уровень топлива, температура антифриза, давление масла, заряд батареи, счетчик моточасов	
	Топливный бак	85л	
	Масса	850 кг	
	Габаритные разм. ДхШхВ	1700×820×1010 мм	
ГЕНЕРАТОР	Степень защиты	IP23	
	Класс изоляции	F	
	Модель	WH184H	
	Мощность номинал. / макс.	30/33 кВт	
	Тип генератора	Бесщеточный, синхронный, самовозбуждающийся, 4х-полюсной	
	Класс защиты обмотки	IP23	
	Степень изоляции	H	
	Регулятор напряжения	AVR	
Частота	50 Гц		
Количество Фаз	3	1	
Мощность/напряжение/ток	28 кВт / AC400В / 50,5А		9 кВт / AC230В / 1X16А+ 1X23А
Фактор мощности	0,8	1	

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ



- | | | |
|---|---|--|
| 1. Клемма «-» поста В | 12. Аварийный индикатор «Высокая температура» | 24. Клемма «+» поста А |
| 2. Клемма «+» поста В | 13. Счетчик моточасов | 25. Клемма «-» поста А |
| 3. Разъем для подключения пульта ДУ MMA, TIG сварки или механизма подачи проволоки FCAW | 14. Кнопка аварийного останова | 26. Контакт заземления |
| 4. Горячий старт | 15. Указатель уровня топлива | 27. 3-фазная розетка (AC 400В) |
| 5. Форсирование дуги | 16. Ключ запуска | 28. Главный автомат защиты (дополнительного напряжения AC) |
| 6. Сварочный ток/напряжение | 17. Дисплей тока | 29. Силовая 1-фазная розетка (AC 230В) |
| 7. Переключатель режимов сварки | 18. Аварийный индикатор | 30. 1-фазный автомат защиты |
| 8. Аварийный индикатор | 19. Сварочный ток | 31. 1-фазная розетка (AC 230В) |
| 9. Дисплей тока /напряжения | 20. Переключатель режимов сварки | 32. 1-фазный автомат защиты |
| 10. Аварийный индикатор «Нет зарядки» | 21. Горячий старт | |
| 11. Аварийный индикатор «Нет давления масла» | 22. Форсирование дуги | |
| | 23. Разъем для подключения пульта ДУ MMA | |